

EN-10088-95	COMPOSICION QUIMICA												EQUIVALENCIAS				Mag. (2)	Sold(3)	
	Calidad	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Nb	Ni	Ti	Otros	UNE	AFNOR	DIN			AISI
X10CrNi18-8	0,05-0,15	<2,00	<2,00	<0,045	<0,015	<0,11	16,0-19,0	<0,80	—	—	6,0-9,50	—	—	F-3517	Z11CN18-08	X12CrNi17-7	301	NO	BUENA
X2CrNiN18-7	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	<0,015	0,10-0,20	16,5-18,5	—	—	—	6,0-8,0	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X2CrNi18-9	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	17,5-19,5	—	—	—	8,0-10,0	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X2CrNi19-11	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	18,0-20,0	—	—	—	10,0-12,0	—	—	F-3503	Z12N18-12	—	304L	NO	BUENA
X2CrNiN18-10	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	0,12-0,22	17,0-19,5	—	—	—	8,5-11,5	—	—	F-3541	Z3CN18-10A3	X2CrNiN18-10	304LN	NO	BUENA
X5CrNi18-10	<0,070	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	17,0-19,5	—	—	—	8,0-10,5	—	—	F-3504	Z7CN18-09	X4CrNi18-10	304	NO	BUENA
X8CrNiS18-9	<0,100	<1,00	<2,00	<0,045	0,15-0,35	<0,11	17,0-19,0	—	—	—	8,0-10,0	—	Cu<1,0	F-3508	Z8CNF18-09	X10CrNiS18-9	303	NO	NO
X6CrNiTi18-10	<0,080	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	—	17,0-19,0	—	—	—	9,0-12,0	5xC a 0,70	—	F-3523	Z6CNT18-10	X6CrNiTi18-10	321	NO	BUENA
X6CrNiNb18-10	<0,080	<1,00	<2,00	<0,045	<0,015	—	17,0-19,0	—	10xC a 1,0	—	9,0-12,0	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X4CrNi18-12	<0,060	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	17,0-19,0	—	—	—	11,0-13,0	—	—	F-3513	Z5CN18-11FF	X5CrNi18-12	305-308	NO	BUENA
X1CrNi25-21	<0,020	<0,25	<2,00	<0,025	<0,010	<0,11	24,0-26,0	<0,20	—	—	20,0-22,0	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X2CrNiMo17-12-2	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	16,5-18,5	2,00-2,50	—	—	10,0-13,0	—	—	F-3533/F-353	Z2CND17-11	X2CrNiMo17-12	316L	NO	BUENA
X2CrNiMoN17-11-2	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	0,12-0,22	16,5-18,5	2,00-2,50	—	—	10,0-12,0	—	—	F-3542	Z3CND17-11	X2CrNiMoN17-11	316LN	NO	BUENA
X5CrNiMo17-12-2	<0,070	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	16,5-18,5	2,00-2,50	—	—	10,0-13,0	—	—	F-3534	Z7CND17-12	X4CrNiMo17-12	316	NO	BUENA
X1CrNiMoN25-22-2	<0,020	<0,70	<2,00	<0,025	<0,010	0,10-0,16	24,0-26,0	2,00-2,50	—	—	21,0-23,0	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X6CrNiMoTi17-12-2	<0,080	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	—	16,5-18,5	2,00-2,50	—	—	10,5-13,5	5xC a 0,70	—	F-3535	Z6CNDT17-11	X6CrNiMoTi17-12	316Ti	NO	BUENA
X6CrNiMoNb17-12-2	<0,080	<1,00	<2,00	<0,045	<0,015	—	16,5-18,5	2,00-2,50	10xC a 1,0	—	10,5-13,5	—	—	F-3536	Z6CNDNb17-12	X6CrNiMoNb17-12	(316Cb)	NO	BUENA
X2CrNiMo17-12-3	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	16,5-18,5	2,50-3,00	—	—	10,5-13,5	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X2CrNiMoN17-13-3	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	<0,015	0,12-0,22	16,5-18,5	2,50-3,00	—	—	11,0-14,0	—	—	F-3543	Z3CND17-12	X2CrNiMoN17-13	316LN	NO	BUENA
X3CrNiMo17-13-3	<0,050	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	16,5-18,5	2,50-3,00	—	—	11,0-14,0	—	—	F-3538	Z6CND18-12	X5CrNiMo17-13	316	NO	BUENA
X2CrNiMo18-14-3	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	17,0-19,0	2,50-3,00	—	—	12,5-15,0	—	—	F-3533	Z3CND18-14	X2CrNiMo18-14	316L	NO	BUENA
X2CrNiMoN18-12-4	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	<0,015	0,10-0,20	16,5-19,5	3,00-4,00	—	—	10,5-14,0	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X2CrNiMo18-15-4	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	17,5-19,5	3,00-4,00	—	—	13,0-16,0	—	—	F-3539	Z2CND19-15	X2CrNiMo18-15	317L	NO	BUENA
X2CrNiMoN17-13-5	<0,030	<1,00	<2,00	<0,045	<0,015	0,12-0,22	16,5-18,5	4,00-5,00	—	—	12,5-14,5	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X1CrNiS18-15-4	<0,015	3,7-4,5	<2,00	<0,025	<0,010	<0,11	16,5-18,5	<0,20	—	—	14,0-16,0	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X12CrMnNiN17-7-5	<0,15	<1,00	5,5-7,5	<0,045	<0,015	0,05-0,25	16,0-18,0	—	—	—	3,50-5,50	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X2CrMnNiN17-7-5	<0,030	<1,00	6,0-8,0	<0,045	<0,015	0,15-0,20	16,0-17,0	—	—	—	3,50-5,50	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X12CrMnNiN18-9-5	<0,15	<1,00	7,5-10,5	<0,045	<0,015	0,05-0,25	17,0-19,0	—	—	—	4,00-6,00	—	—	—	—	—	—	NO	BUENA
X3CrNiCu19-9-2	<0,035	<1,00	1,5-2,0	<0,045	<0,015	<0,11	18,0-19,0	—	—	—	8,00-9,00	—	Cu 1,5-2,0	—	—	—	—	NO	BUENA
X6CrNiCuS18-9-2	<0,080	<1,00	<2,00	<0,045	0,15-0,35	<0,11	17,0-19,0	<0,60	—	—	8,00-10,0	—	Cu 1,4-1,8	—	—	—	—	NO	NO
X3CrNiCu18-9-4	<0,040	<1,00	<2,00	<0,045	0,015 (1)	<0,11	17,0-19,0	—	—	—	8,50-10,5	—	Cu 3,0-4,0	—	—	—	—	NO	BUENA
X3CrNiCuMo17-11-3-2	<0,040	<1,00	<1,00	<0,045	<0,015	<0,11	16,5-17,5	2,00-2,50	—	—	10,0-11,0	—	Cu 3,0-3,5	—	—	—	—	NO	BUENA
X1NiCrMoCu31-27-4	<0,020	<0,70	<2,00	<0,030	<0,010	<0,11	26,0-28,0	3,00-4,00	—	—	30,0-32,0	—	Cu 0,7-1,5	—	—	—	—	NO	BUENA
X1NiCrMoCu25-20-5	<0,020	<0,70	<2,00	<0,030	<0,010	<0,11	19,0-21,0	4,00-5,00	—	—	24,0-26,0	—	Cu 1,2-2,0	—	—	—	—	NO	BUENA
X1CrNiMoCuN25-25-5	<0,020	<0,70	<2,00	<0,030	<0,010	0,17-0,25	24,0-26,0	4,70-5,70	—	—	24,0-27,0	—	Cu 1,0-2,0	—	—	—	—	NO	BUENA
X1CrNiMoCuN20-18-7	<0,020	<0,70	<1,00	<0,030	<0,010	0,18-0,25	19,5-20,5	6,00-7,00	—	—	17,5-18,5	—	Cu 0,5-1,0	—	—	—	—	NO	BUENA
X1NiCrMoCuN25-20-7	<0,020	<0,50	<1,00	<0,030	<0,010	0,15-0,25	19,0-21,0	6,00-7,00	—	—	24,0-26,0	—	Cu 0,5-1,50	—	—	—	—	NO	BUENA

(1): Para barras, alambres, perfiles y semiproductos, el contenido máximo de azufre es de 0,030%. Para todos los productos destinados a procesos de mecanizado, está recomendado y admitido un contenido entre 0,015 y 0,030%.

(2): Magnético

(3): Soldabilidad realizable, en su caso bajo determinadas condiciones y con las debidas precauciones.