

			COMPOSICIÓN QUÍMICA									EQUIVALENCIAS				
Designación EN 10025-90	Estado de dioxidación	Subgrupo	% C MAX. Para un espesor nominal, en mm.			Mn máx	Si máx	P máx	S máx	N máx	Al máx	UNE	DIN	AFNOR	BS	UNI
			≤16	16 a 40	>40											
S185	*	BS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A 310-0	St 33	A 33	—	Fe 320
S235JR	*	BS	0,17	0,2	—	1,4	—	0,045	0,045	0,009	—	—	St 37-2	E 24-2	—	Fe 360B
S235JRG1	FU	BS	0,17	0,2	—	1,4	—	0,045	0,045	0,009	—	AE 235B-FU	USt 37-2	—	—	—
S235JRG2	FN	BS	0,17	0,17	0,2	1,4	—	0,045	0,045	0,009	—	AE 235B-FN	RSt 37-2	—	40 B	—
S235JO	FN	QS	0,17	0,17	0,17	1,4	—	0,04	0,04	0,009	—	AE 235C	St 37-3U	E 24-3	40 C	Fe 360C
S235J2G3	FF	QS	0,17	0,17	0,17	1,4	—	0,035	0,035	—	>0,02	AE 235D	St 37-3N	E 24-4	40 D	Fe 360D
S235J2G4	FF	QS	0,17	0,17	0,17	1,4	—	0,035	0,035	—	>0,02	—	—	—	—	—
S275JR	FN	BS	0,21	0,21	0,22	1,5	—	0,045	0,045	0,009	—	AE 275B	St 44-2	E 28-2	43 B	Fe 430B
S275JO	FN	QS	0,18	0,18	0,18	1,5	—	0,04	0,04	0,009	—	AE 275C	St 44-3U	E 28-3	43 C	Fe 430C
S275J2G3	FF	QS	0,18	0,18	0,18	1,5	—	0,035	0,035	—	>0,02	AE 275D	St 44-3N	E 28-4	43 D	Fe 430D
S275J2G4	FF	QS	0,18	0,18	0,18	1,5	—	0,035	0,035	—	>0,02	—	—	—	—	—
S355JR	FN	BS	0,24	0,24	0,24	1,6	0,55	0,045	0,045	0,009	—	AE 355B	—	E 36-2	50 B	Fe 510B
S355JO	FN	QS	0,2	0,2	0,22	1,6	0,55	0,04	0,04	0,009	—	AE 355C	St 52-3U	E 36-3	50 C	Fe 510C
S355J2G3	FF	QS	0,2	0,2	0,22	1,6	0,55	0,035	0,035	—	>0,02	AE 355D	St 52-3N	—	50 D	Fe 510D
S355J2G4	FF	QS	0,2	0,2	0,22	1,6	0,55	0,035	0,035	—	>0,02	—	—	—	—	—
S355K2G3	FF	QS	0,2	0,2	0,22	1,6	0,55	0,035	0,035	—	>0,02	—	—	E 36-4 50	50 DD Fe	Fe 510DD
S255K2G4	FF	QS	0,2	0,2	0,22	1,6	0,55	0,035	0,035	—	>0,02	—	—	—	—	—
E295	FN	BS	—	—	—	—	—	0,045	0,045	0,009	—	A 490	St 50-2	A 50-2	—	Fe 480
E335	FN	BS	—	—	—	—	—	0,045	0,045	0,009	—	A 590	St 60-2	A 60-2	—	Fe 580
E360	FN	BS	—	—	—	—	—	0,045	0,045	0,009	—	A 690	St 70-2	A 70-2	—	Fe 680

BS: Aceros de Base

QS: Aceros de Calidad

FU: Acero Efervescente

FN: No se admite Acero Efervescente

FF: Acero Calmado con Elementos Fijadores de Nitrógeno tales como Aluminio o Vanadio